

INEOS Films GmbH, Staufen

Rundum-Schutz von Hekatron



Seit über 25 Jahren überwacht die INEOS Films GmbH ihren Produktionsstandort Staufen mit Brandmeldeanlagen von Hekatron. Mittlerweile sorgen die SecuriPro-Zentralentechnik und die innovativen, gerade erst in Betrieb genommenen SecuriStar H-Melder sowie Rauchansaugsysteme und Feststellanlagen bei dem Folienhersteller für höchste Sicherheit – zuverlässig und störungsfrei seit dem ersten Tag.

Die INEOS Films-Gruppe ist einer der weltweit führenden Hersteller von Hart-PVC-Folien und blickt auf mehr als 50 Jahre Erfahrung in der Folienherstellung zurück. An insgesamt neun Standorten in Europa, den USA und Indien produziert die Gruppe hochwertige Hartfolien. Einer der Standorte ist Staufen im Breisgau. Dieser wird komplett mit Brandmeldetechnik von Hekatron überwacht – und das bereits seit mehr als 25 Jahren. Zu Beginn kamen noch die Melder 130/1 der ersten Serie, später die 130/A-Melder zum Einsatz. Mit der Zeit wurde jedoch die gesamte Anlage immer wieder erweitert und modernisiert. So stellte die Firma vor rund sechs Jahren die Brandmelderzentrale von der ursprünglichen PZ-Technik auf die SecuriPro-Serie um. „Es war eine gute Entscheidung, unsere Anlage rechtzeitig auf SecuriPro umzustellen. So konnten

wir einerseits problemlos unsere bestehenden 130/A Melder in das System integrieren, gleichzeitig aber auch schon den neueren Meldertyp SSD 531 in Dienst nehmen“, beschreibt Jürgen Kahler, Meister der Elektrowerkstatt bei der INEOS Films GmbH, die brandschutztechnische Entwicklung. Die Kompatibilität der Zentrale mit älteren oder herstellerfremden Meldertypen ist einer der Vorteile des dezentralen SecuriPro-Konzeptes, dessen einzelne Geräte wie Auswerte- und Steuereinheiten sowie Bediengeräte über einen Systembus miteinander verbunden sind. Ein weiterer Vorteil liegt in der Ausbaufähigkeit des Systems, das flexibel auf die örtlichen Bedürfnisse der Anwender angepasst werden kann. So auch bei der INEOS Films GmbH, die ohne Hindernisse ihre neue, 3.500 Quadratmeter große Produktionsfläche brandschutztechnisch

in die SecuriPro-Anlage eingliedern konnte.

Gleichzeitig werden bei dem Staufenener Folienhersteller derzeit auch alle bestehenden SSD 531-Melder durch die innovativen SecuriStar H-Melder MTD 533 ausgetauscht, von denen bereits rund 100 Stück installiert sind. Die MTD 533-Melder detektieren mit ihren integrierten Rauch- und Wärmesensoren zuverlässig alle Brandtypen bereits in der Entstehungsphase – auch unter Extrembedingungen.

Anspruchsvolle Bedingungen

Die Überwachungsbedingungen sind bei der INEOS Films GmbH in der Tat extrem. In der Produktionshalle etwa kommt es nicht nur zu tagesabhängigen Hitzeschüben und produktionsbedingter Wärmentwicklung, sondern auch zu stark variierenden Raumluftbelastungen. Dazu zählen etwa großflächig auftretende Feinstäube, die beim Umfüllen des Basismaterials für die Folienherstellung regelmäßig anfallen. Doch diese Bedingungen sind kein Problem für die intelligenten Brandmelder. „Die Hybridmelder der SecuriStar-Serie passen sich dank der CUBUS-Nivellierung permanent automatisch und dynamisch an ihre Umgebungsbedingungen an und bieten so aktiven und vorbeugenden Brandschutz“, erklärt Bernd Schlageter vom technischen Kundendienst bei Hekatron. Im Bereich direkt über den Umfüllanlagen ist die Luftbelastung durch die mehrlartigen Feinstäube besonders hoch. Hier verrichten Rauchansaugsysteme von



Jürgen Kahler ist als Meister der Elektrowerkstatt bei der INEOS Films GmbH unter anderem für die Brandschutztechnik zuständig.



Hekatron ihren Dienst. Für herkömmliche Brandmelder wäre durch die außerordentliche Staub- und Partikeldichte in der Luft der Reinigungsaufwand einfach zu groß, zumal diese Stellen schwer zugänglich sind.

Leicht zugänglich sind dagegen die Übergänge zwischen den einzelnen Gebäudeteilen der INEOS Films GmbH. Sie sind mit modernen Hekatron-Feststellenanlagen versehen. Im Brandfall schotten sie einzelne Brandabschnitte automatisch ab. Aktiviert werden die Brandschutztüren und -tore durch Rauchschalter, die alle Übergänge und Türen schließen, sobald sie Rauch detektieren.

Für INEOS Films bedeutet das: bestmöglicher Brandschutz durch modernste Technik mit hundertprozentiger Überwachung aller Räume. Rund um die Uhr, 365 Tage im Jahr – für maximale Sicherheit von Menschen und Sachwerten. Denn Sicherheit wird bei dem Folienhersteller großgeschrieben: „Die INEOS Films GmbH ist von der Konzernseite her sehr streng in umfangreiche Sicherheits-

konzepte eingebunden, die weit über das gesetzlich vorgeschriebene Maß hinausgehen. Da passt Hekatron als zuverlässiger Partner mit seinen hochwertigen Qualitätsprodukten hervorragend dazu“, begründet Jürgen Kahler die langjährige und erfolgreiche Zusammenarbeit mit Hekatron.

Störungsfreier Anlagenbetrieb für höchste Sicherheit

Hekatron kann bei INEOS Films nicht nur die Leistungsfähigkeit seiner Produkte unter anspruchsvollen Realbedingungen unter Beweis stellen, sondern überwacht und betreut auch die gesamte Anlage. Bisher gab es jedoch für den Hekatron-Kundendienst nur wenig zu tun in Staufen. „Seit der Einführung des SecuriPro-Konzeptes treten so gut wie keine Täuschungsalarme auf, auch keiner der SecuriStar H-Melder musste überholt oder getauscht werden. Seit Inbetriebnahme läuft die ganze Anlage störungsfrei“, so Jürgen Kahlers positive Bilanz. ●

Rauchansaugsysteme, neueste Meldertechnologie, Feststellenanlagen sowie Zentralentechnologie (von oben links im Uhrzeigersinn), teilweise unter Extrembedingungen eingesetzt: INEOS Films greift auf ein umfangreiches Sicherheitskonzept von Hekatron zurück.