

5 Produktion

5.4. WL lokal

Gültigkeitsbereich : Melderfertigung
Dokumentenart : Wegleitung
Bezeichnung / Thema : Montage Sockel 143

Index : 3

Ersteller: Rolf Schwarz

Artikelnummer : siehe Geltungsbereich
Index Änderungsgrund: Magnethalter + Datenblatt
Datei: WL Montage Sockel 143A

Freigabedatum: 06.03.18

Seite: 1 von 11

1. Geltungsbereich

Dieser Arbeitshinweis gilt für folgenden Artikel:

5000350 Sockel 143 A für Aufputz – Montage
5000447 Sockel 143 A unverpackt
5000609 Sockel 143 UL unverpackt
5000530 Sockel 143 UL

2. Allgemeine Anweisung

Bei jedem Beginn der Arbeit oder öffnen eines neuen Kartons sind die Zeiger im Sockelgehäuse zu kontrollieren.

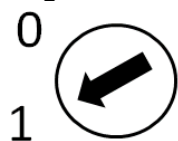
Für Sockel 143 A für Aufputz – Montage Artnr.: 5000350 und
Sockel 143 A unverpackt Artnr.: 5000447
wird das Sockelgehäuse weiß Artnr: 3110163 verwendet

Zeiger im Sockelgehäuse steht auf 0



Für Sockel 143 UL unverpackt Artnr.: 5000609 und
Sockel 143 UL Artnr.: 5000530
wird das Sockelgehäuse weiß VO Artnr.: 3110289 verwendet

Zeiger im Sockelgehäuse steht auf 1



5 Produktion

5.4. WL lokal

Gültigkeitsbereich : Melderfertigung
Dokumentenart : Wegleitung
Bezeichnung / Thema : Montage Sockel 143

Index : 3

Ersteller: Rolf Schwarz

Artikelnummer : siehe Geltungsbereich
Index Änderungsgrund: Magnethalter + Datenblatt
Datei: WL Montage Sockel 143A

Freigabedatum: 06.03.18

Seite: 2 von 11

2. Montageablauf

Arbeitsplatzaufbau 143 Sockel Montage



5 Produktion

5.4. WL lokal

Gültigkeitsbereich : Melderfertigung
Dokumentenart : Wegleitung
Bezeichnung / Thema : Montage Sockel 143

Index : 3

Ersteller: Rolf Schwarz

Artikelnummer : siehe Geltungsbereich
Index Änderungsgrund: Magnethalter + Datenblatt
Datei: WL Montage Sockel 143A

Freigabedatum: 06.03.18

Seite: 3 von 11

Sockelgehäuse in Arbeitsbereich

Sichtkontrolle (Sockel mit Flecken oder Beschädigungen aussortieren!)



2 * Dichtungen montieren



Sockelgehäuse in Montagevorrichtung einlegen



5 Produktion

5.4. WL lokal

Gültigkeitsbereich : Melderfertigung
Dokumentenart : Wegleitung
Bezeichnung / Thema : Montage Sockel 143

Index : 3

Ersteller: Rolf Schwarz

Artikelnummer : siehe Geltungsbereich
Index Änderungsgrund: Magnethalter + Datenblatt
Datei: WL Montage Sockel 143A

Freigabedatum: 06.03.18

Seite: 4 von 11

Mit Pinzette Kontaktfeder aufnehmen



Klemmhülse auf Kontaktfeder platzieren



Kontaktfeder mit Klemmhülse in Sockel platzieren



5 Produktion

5.4. WL lokal

Gültigkeitsbereich : Melderfertigung
Dokumentenart : Wegleitung
Bezeichnung / Thema : Montage Sockel 143

Index : 3

Ersteller: Rolf Schwarz

Artikelnummer : siehe Geltungsbereich
Index Änderungsgrund: Magnethalter + Datenblatt
Datei: WL Montage Sockel 143A

Freigabedatum: 06.03.18

Seite: 5 von 11

6* Kontaktfedern mit Klemmhülsen in Sockel platzieren



Klemmhülsen mit Presse eindrücken wenn es Probleme mit dem Verschrauben gibt.



Führungsring in Einpressvorrichtung platzieren und nach oben drücken
(auf Schlitz achten)



5 Produktion

5.4. WL lokal

Gültigkeitsbereich : Melderfertigung
Dokumentenart : Wegleitung
Bezeichnung / Thema : Montage Sockel 143

Index : 3

Ersteller: Rolf Schwarz

Artikelnummer : siehe Geltungsbereich
Index Änderungsgrund: Magnethalter + Datenblatt
Datei: WL Montage Sockel 143A

Freigabedatum: 06.03.18

Seite: 6 von 11

Sockelgehäuse mit 6 Kontaktfedern und 6 Klemmhülsen in Einpressvorrichtung einlegen
(auf Schlitz achten)



Führungsring verpressen



Sockel entnehmen



5 Produktion

5.4. WL lokal

Gültigkeitsbereich : Melderfertigung
Dokumentenart : Wegleitung
Bezeichnung / Thema : Montage Sockel 143

Index : 3

Ersteller: Rolf Schwarz

Artikelnummer : siehe Geltungsbereich
Index Änderungsgrund: Magnethalter + Datenblatt
Datei: WL Montage Sockel 143A

Freigabedatum: 06.03.18

Seite: 7 von 11

Sockel in Schraubvorrichtung einlegen



Schraube aus Schraubenspender aufnehmen



6* Schraube einschrauben und wieder ausschrauben (wird vom Elektroschauber gesteuert)



5 Produktion

5.4. WL lokal

Gültigkeitsbereich : Melderfertigung
Dokumentenart : Wegleitung
Bezeichnung / Thema : Montage Sockel 143

Index : 3

Ersteller: Rolf Schwarz

Artikelnummer : siehe Geltungsbereich
Index Änderungsgrund: Magnethalter + Datenblatt
Datei: WL Montage Sockel 143A

Freigabedatum: 06.03.18

Seite: 8 von 11

Sockel aus Schraubvorrichtung entnehmen



Typenschild einkleben (nur wenn auf Rüstliste vorhanden)



Sockel in schwarze ESD Kiste legen



5 Produktion

5.4. WL lokal

Gültigkeitsbereich : Melderfertigung
Dokumentenart : Wegleitung
Bezeichnung / Thema : Montage Sockel 143

Index : 3

Ersteller: Rolf Schwarz

Artikelnummer : siehe Geltungsbereich
Index Änderungsgrund: Magnethalter + Datenblatt
Datei: WL Montage Sockel 143A

Freigabedatum: 06.03.18

Seite: 9 von 11

In eine hohe schwarze ESD Kiste kommen 250 Stk. Sockel!

Stapelfolge:

3 Lagen a 28 Stk. Sockel
eine Zwischenlage
3 Lagen a 28 Stk. Sockel
eine Zwischenlage
2 Lagen a 28 Stk. Sockel
1 Lage a 26 Stk.
= 250 Stk.

Verpackter Sockel

Verpackung 143 „neutral“ auffalten



Magnethalter beilegen



5 Produktion

5.4. WL lokal

Gültigkeitsbereich : Melderfertigung
Dokumentenart : Wegleitung
Bezeichnung / Thema : Montage Sockel 143

Index : 3

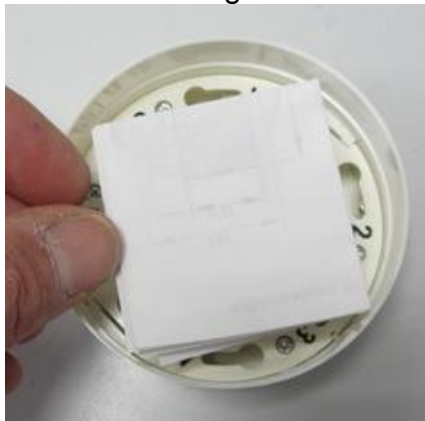
Ersteller: Rolf Schwarz

Artikelnummer : siehe Geltungsbereich
Index Änderungsgrund: Magnethalter + Datenblatt
Datei: WL Montage Sockel 143A

Freigabedatum: 06.03.18

Seite: 10 von 11

Datenblatt beilegen



Sockel in Verpackung platzieren, schließen.



Bedrucktes Typenschild von Typenschildspender gerade auf die Verpackung kleben.



5 Produktion

5.4. WL lokal

Gültigkeitsbereich : Melderfertigung
Dokumentenart : Wegleitung
Bezeichnung / Thema : Montage Sockel 143

Index : 3

Ersteller: Rolf Schwarz

Artikelnummer : siehe Geltungsbereich
Index Änderungsgrund: Magnethalter + Datenblatt
Datei: WL Montage Sockel 143A

Freigabedatum: 06.03.18

Seite: 11 von 11

Verpackte Sockel in 200er Karton legen



Stapelfolge bei einem 500er Auftrag:
Erster Karton = 5 Reihen a 5*15 Stk. = 375 Stk.
Zweiter Karton = 125 Stk.